

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»

ОКПД 2 14.13.35.110

Группа М 38

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель начальника
Департамента управления персоналом

Заместитель генерального
директора ОАО «РЖД»


А.Б. Покилько
«30» 04 2020 г.


Д.С. Шаханов
«30» 04 2020 г.

Начальник Департамента охраны
труда, промышленной безопасности и
экологического контроля


И.И. Потанов
«30» 04 2020 г.

Федеральное агентство по техническому
регламентированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
Регистрирован каталожный лист
внесен в реестр 14.05.2020
за № 200/132341

«Одежда форменная для работников ОАО «РЖД»


БРЮКИ ФОРМЕННЫЕ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ РАБОТНИКОВ
СРЕДНЕЙ, МЛАДШЕЙ И РЯДОВОЙ КАТЕГОРИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

Срок действия установлен с _____ 2020 г.

Заместитель председателя
РОСПРОФЖЕЛ


А.А. Налетов
«30» 04 2020 г.

Заместитель Генерального
директора АО «ВНИИЖТ»


С.Е. Ададуров
«30» 04 2020 г.

Первый заместитель начальника
Центральной дирекции закупок и
снабжения (по снабжению)


Р.В. Смолич
«30» 04 2020 г.

Начальник Департамента
корпоративных коммуникаций


М.М. Лунёв
«30» 04 2020 г.

2020 г.

Подп. и дата

Взам. подп. №

Изм. № дубл.

Подп. и дата

Изм. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на брюки женские, предназначенные в качестве форменной одежды для работников структурных подразделений филиалов ОАО «РЖД» средней, младшей и рядовой категорий.

Пример записи продукции при заказе:

«Брюки форменные женские для работников средней, младшей и рядовой категорий, ТУ 14.13.35-002-00083262-2020»

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Брюки форменные женские (Рис.1) должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий ТУ 14.13.35-002-00083262-2020, ГОСТ 31399-2009, ГОСТ 15007-88, ТР ТС 017/2011 и соответствовать образцу-эталону.

1.2 Комплектность

Брюки форменные женские (Черт. 1,2).

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	Инв. № подл.	Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.13.35-002-00083262-2020	

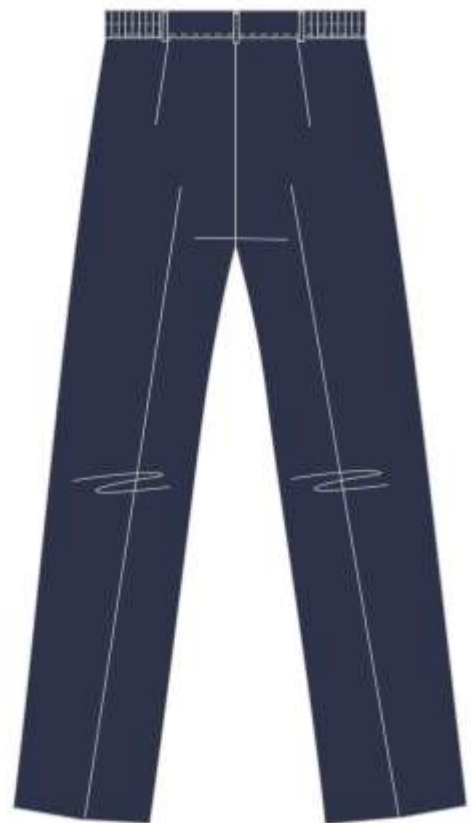


Рис. 1

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

1.3 Основные размеры

1.3.1 Размеры брюк форменных женских должны соответствовать размерным признакам типовых фигур женщин.

Величины основных размерных признаков типовых фигур женщин указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование размерного признака	Величина размерного признака типовой фигуры, см	Интервал между размерами
Рост	152, 158; 164; 170; 176; 182	6
Обхват груди	80; 84; 88; 92; 96; 100; 104; 108; 112; 116; 120; 124; 128; 132	4
Обхват бедер по 2 полнотной группе	86; 90; 94; 98; 102; 106; 110; 114; 118; 122; 126; 130; 134; 138	4

Примечания:

1. Брюки форменные женские на типовые фигуры человека размеров больше или меньше, указанных в таблицах, должны изготавливаться по требованию потребителя.

2. Количественное соотношение размеров и ростов изготавливаемых брюк устанавливает потребитель.

1.3.2 Измерения готовых брюк форменных женских должны соответствовать величинам, указанным в таблице 2 и на чертежах 1,2.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

Измерения готовых брюк форменных женских

Таблица 2

№	Наименование измерения	Фигуры человека, см	Обхват груди типовой фигуры человека, см														Допускаемое отклонение, см	
			80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132		
			Обхват бедер типовой фигуры человека, см															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Брюки женские (черт.1,2)																		
1	Длина по боковому шву	152	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	±1,0
		158	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		164	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	
		170	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
		176	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
		182	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
2	Длина по шаговому шву	152	71,0	70,6	70,1	69,6	69,1	68,5	68,1	67,7	67,3	66,9	66,5	66,1	65,7	65,3	±1,0	
		158	74,5	74,1	73,6	73,1	72,6	72,0	71,6	71,2	70,8	70,4	70,0	69,6	69,2	68,8		
		164	78,0	77,6	77,1	76,6	76,1	75,5	75,1	74,7	74,3	73,9	73,5	73,1	72,7	72,3		
		170	81,5	81,1	80,6	80,1	79,6	79,0	78,6	78,2	77,8	77,4	77,0	76,6	76,2	75,8		
		176	85,0	84,6	84,1	83,6	83,1	82,5	82,1	81,7	81,3	80,9	80,5	80,1	79,7	79,3		
		182	88,5	88,1	87,6	87,1	86,6	86,0	85,6	85,2	84,8	84,4	84,0	83,6	83,2	82,8		
3	Ширина на уровне бедер	152-182	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,0	67,0	69,0	71,0	±0,5	

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

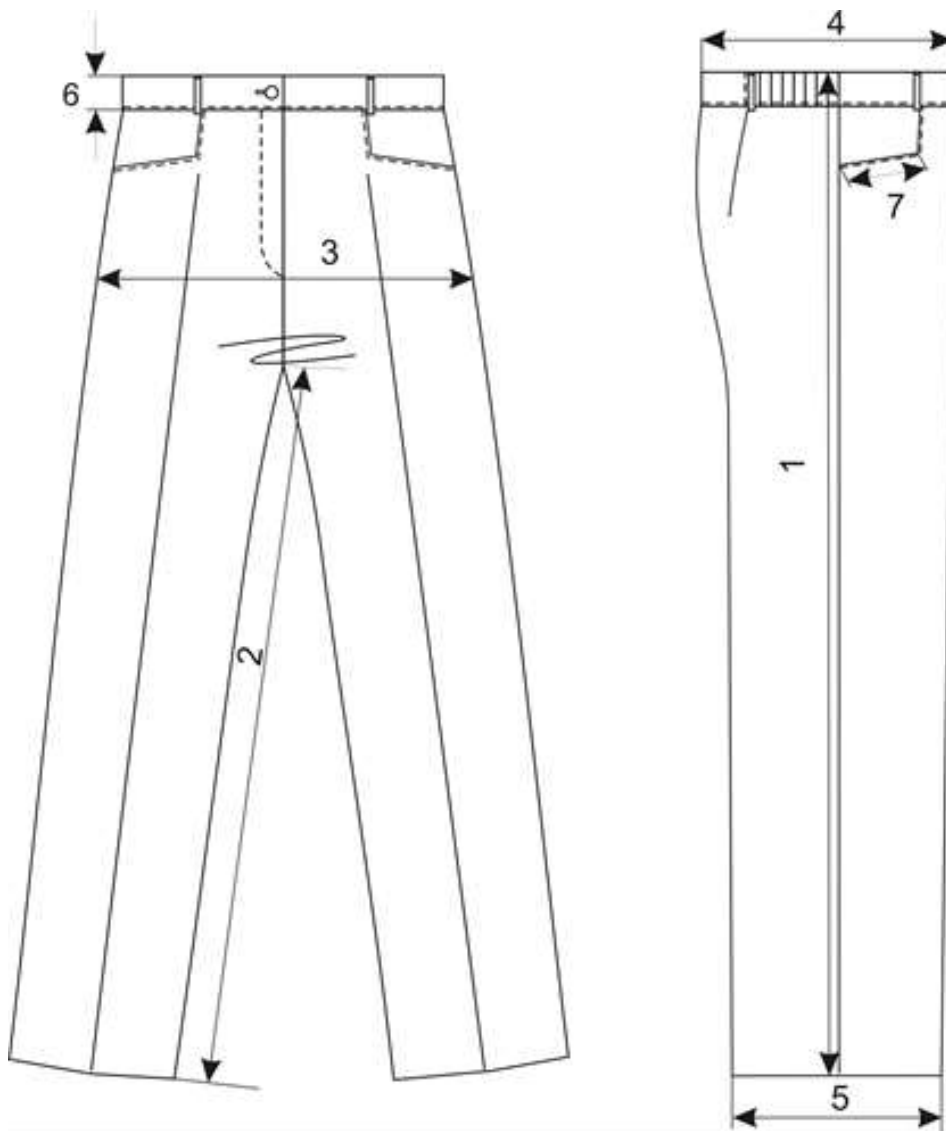
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
4	Длина половины пояса в застегнутом виде (измерять при растянутой резинке)	152-182	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,9	48,9	50,9	52,9	54,9	57,0	59,0	61,0	63,0	±1,0	
5	Ширина внизу	152-182	24,6	24,8	25,0	25,2	25,4	25,6	25,8	26,0	26,2	26,4	26,6	26,8	27	27,2	±0,5	
6	Ширина пояса	152-182	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,2	
7	Длина входа в карман	152-182	13,7	13,8	13,9	14,0	14,1	14,2	14,3	14,4	14,5	14,6	14,7	14,8	14,9	15,0	±0,5	
8	Ширина на уровне среднего шва	152-182	29,4	30,6	31,8	33,0	34,2	35,6	36,8	38,0	39,2	40,4	41,6	42,8	44,0	45,2	±0,5	
9	Уровень колена. Измеряют от низа изделия	152	42,7	42,8	42,8	42,8	42,8	42,9	42,9	42,9	42,9	42,9	43,0	43,0	43,0	43,0	43,1	±0,5
		158	44,7	44,8	44,8	44,8	44,8	44,9	44,9	44,9	44,9	44,9	45,0	45,0	45,0	45,0	45,1	
		164	46,7	46,8	46,8	46,8	46,8	46,9	46,9	46,9	46,9	46,9	47,0	47,0	47,0	47,0	47,1	
		170	48,7	48,8	48,8	48,8	48,8	48,9	48,9	48,9	48,9	48,9	49,0	49,0	49,0	49,0	49,1	
		176	50,7	50,8	50,8	50,8	50,8	50,9	50,9	50,9	50,9	50,9	51,0	51,0	51,0	51,0	51,1	
182	52,7	52,8	52,8	52,8	52,8	52,9	52,9	52,9	52,9	52,9	53,0	53,0	53,0	53,0	53,1			
10	Ширина на уровне колена.	152-182	23,0	23,8	24,7	25,5	26,4	27,0	27,9	28,7	29,6	30,4	31,5	32,3	33,2	34,0	±0,5	

Примечание: «Измерение линейных размеров производить поверенными инструментами ГОСТ Р ИСО 3635-99, линейкой, рулеткой металлической либо измерительной сантиметровой лентой» ГОСТ 7502-98.

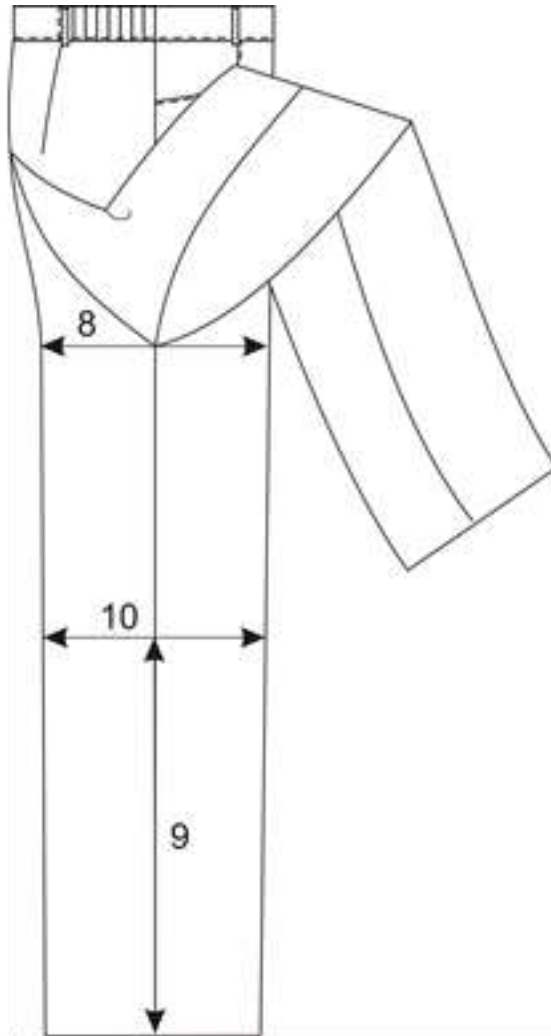


Черт. 1

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020



Черт. 2

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

1.4 Внешний вид

1.4.1 Брюки прямые классические с притачным поясом.

1.4.2 Брюки застегиваются на прорезную петлю и пуговицу на поясе и на текстильную тесьму - «молния» спереди.

1.4.3 Пояс от боковых швов до вытачек задних половинок стягивается на эластичную тесьму.

1.4.4 На передних и задних половинках брюк расположено по одной вытачке.

1.4.5 На передних половинках обработаны фигурные подрезные боковые карманы, входящие в шов притачивания пояса и в боковые швы.

1.4.6 Передние половинки брюк – на подкладке, длиной ниже колена.

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807-2003.

1.5.2 Определение сортности брюк – по ГОСТ 12566-88.

1.5.3 Брюки должны изготавливать в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления верхней одежды костюмного ассортимента.

1.6 Особенности обработки

1.6.1 Пояс и откосок брюк дублируют клеевой прокладочной тканью.

1.6.2 Детали верха и подкладки стачивают швом шириной 1,0 см, шов притачивания молнии – 0,7 см, обтачивают детали швом шириной 0,7 см.

1.6.3 Все открытые срезы деталей верха и подкладки должны быть обметаны.

1.6.4 По краю пояса прокладывают отделочные строчки шириной 0,1 см.

1.6.5 При притачивании пояса одновременно вкладывают петли-вешалки, располагая их на задней половинке, на расстоянии 1,0 см от боковых швов. Длина вешалки - 10,0 см в готовом виде.

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

Лист

9

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4
3	Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям ткани верха (подкладки), не менее 3 (4) баллов: -стирки; -пота; -трения сухого; -дистиллированной воды	ТР ТС 017/2011	ГОСТ 9733.4-83 ГОСТ 9733.6-83 ГОСТ 9733.27-83 ГОСТ 9733.5-83
4	Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$, не менее 60 (для подкладки)	ТР ТС 017/2011	ГОСТ 12088-77
5	Интенсивность запаха, баллы, не более 2	ТР ТС 017/2011	ТР ТС 017/2011
6	Индекс токсичности в водной среде (верха, подкладки), %, от 70 до 120	ТР ТС 017/2011	ГОСТ 32075-2013
7	Содержание свободного формальдегида мкг/г , не более 300	ТР ТС 017/2011	ГОСТ 25617-2014
8	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия (электризуемость материалов верха, подкладки), кВ/м , не более 15	ТР ТС 017/2011	ТР ТС 017/2011
9	Содержание выделяющихся вредных химических веществ. (воздушная среда), мг/ м^3		

1.8 Требования к материалам

1.8.1 Брюки форменные женские должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование материалов	Артикул/вид/поверхностная плотность	Цвет	Состав сырья	Назначение материала
1	2	3	4	5	6
1	Ткань костюмная саржевого переплетения	- поверхностная плотность $210 \pm 10 \text{ г/м}^2$; - разрывная нагрузка, Н, не менее 390 по основе и 290 по утку; - стойкость к истиранию, тыс. циклов, не менее 4,5; - изменение размеров после мокрой обработки, %, не более - 3,5 по основе и -3,5 по утку; - устойчивость окраски: прочная; - удлинение при разрыве, %, не менее - 20 по основе и 20 по утку. - умягчающая и антистатическая обработка; - количество пилей на 1 см^2 не более 1 (ГОСТ 28000-2004)	темно-синий (рекомендованный pantone 19-3920 TRX Reacoat)	43% шерсть, 55% ПЭ, 2% лайкра	Для изготовления верха брюк

Ивл. № подл. Полп. и дата
Ивл. № дубл. Ивл. инв. №
Взам. инв. № Полп. и дата
Ивл. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6
2	Ткань подкладочная атласного переплетения	-поверхностная плотность 70±10 г/м ² - изменение размеров после мокрой обработки, %, не более - 5,0 по основе и +/-2,0 по утку; - разрывная нагрузка ткани, не менее 200 по основе и 160 по утку; - стойкость к истиранию не менее 800 циклов; - устойчивость окраски – прочная; - переплетение саржевое; - антистатическая отделка. (ГОСТ 20272-2014)	темно-синий (рекомендованный pantone 19-3920 TRX Reacoat)	55% вискоза 45% ПЭ	Для изготовления подкладки в передние половинки брюк
3	Пуговица	Ø 15,0 мм	темно-синий	пластик	Для застегивания пояса брюк
4	Текстильная тесьма «молния» 20,0 см	тип 3 автомат с фиксатором	темно-синий	пластик	Для застегивания брюк
5	Нитки ГОСТ 6309-93	№ 120	темно-синий, в тон ткани	100% ПЭ	Для стачивания, обметывания, петель, закрепок
6	Нитки ГОСТ 6309-93	№ 200//2	темно-синий, в тон ткани	100% ПЭ	Для подшивания низа брюк
7	Флизелин нитепрошивной клеевой	поверхностная плотность 40,0 г/м ²	графит	70%ПА 30%ПЭ	Для прокладывания в пояс брюк и откосок
8	Лента клеевая нитепрошивная долевая	ширина 1,0 см	графит	70%ПА 30%ПЭ	Для прокладывания в боковые карманы
9	Тесьма эластичная	ширина 3,0 см	черный	ПЭ/латекс	Для прокладывания в боковые части пояса брюк
10	Шнур	ширина 0, 25 см	черный	100%ПЭ	Для изготовления петель - вешалок

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	
Взам. инв. №	
Инт. № инв.	
Подп. и дата	
Инт. № подл.	

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

Лист

12

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6
11	Пакетик	6,0x8,0 см	прозрачный	полиэтилен	для запасного куска и пуговицы
12	Этикетка	3,5x4,0 см	белый	ПЭ	Состав сырья и уход за изделием
13	Этикетка	-	белый	ПЭ	Размер-рост изделия для крепления в шов притачивания пояса

Примечания:

1. Центральная дирекция закупок и снабжения - филиал ОАО «РЖД» совместно с причастными департаментами и управлениями ОАО «РЖД», а также при необходимости по согласованию с АО «ВНИИЖТ», вправе вносить изменения в перечень применяемых материалов таблицы 4 настоящих технических условий по качеству не ниже, указанных в таблице.

2. Фурнитура должна быть устойчива к химической чистке и термообработке.

3. Ткани верха, применяемые для изготовления брюк форменных, по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям ГОСТ 28000-2004.

4. Цвет материалов для изготовления изделий форменной одежды указан в соответствии со стандартизированной системой Pantone Matching System, по справочнику цветов на бумажном носителе (ТРХ).

1.9 Маркировка

1.9.1 Содержание, способ нанесения и место маркировки на изделия – в соответствии с ГОСТ 10581-91, ГОСТ ISO 3758-2014, ТР ТС 017/2011 на товарном ярлыке, прикрепленном к изделию, на упаковке изделий (или группы изделий) должна быть нанесена следующая информация:

- наименование продукции, с указанием технических условий;

Ивл. № подл. Полп. и дата
Ивл. № дубл. Полп. и дата
Взам. инв. №

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

- наименование изготовителя или продавца, с указанием юридического адреса;
- размер изделия;
- состав сырья (ткань верха);
- символы по уходу;
- дата изготовления - месяц и две последние цифры года.

1.9.2 Товарный ярлык прилепляется на изделие:

- верхнюю петлю гульфика, петля пояса или замка застёжки «молния»;

1.9.3 Лента с изображением товарного знака прилепляется:

- средний шов задней половинки брюк (не менее 5 см. от шва притачивания пояса), шов притачного пояса, подкладка подзор бокового или заднего кармана, боковой шов (не менее 5 см. от шва притачивания пояса).

1.9.4 Контрольная лента прикрепляется на изделие:

- средний шов задней половинки брюк (не менее 5 см. от шва притачивания пояса), шов притачного пояса, подкладка подзор бокового или заднего кармана, боковой шов (не менее 5 см. от шва притачивания пояса).

1.9.5 Размер изделия обозначают величинами основных размерных признаков типовой фигуры с разделением дефисом в следующей последовательности: Рост - обхват груди – обхват бедер.

Допускается обозначение размерных признаков указывать на стандартной пиктограмме.

1.10 Упаковка

Упаковка изделий – по ГОСТ 10581-91.

2 ПРИЕМКА

2.1 Правила приемки изделия – по ГОСТ 23948-80.

2.2 Определение сортности - по ГОСТ 12566-88.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
Интв. № подл	Полп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

**Перечень используемой
нормативно-технической документации**

Таблица 5

№ п/п	Обозначение	Наименование
1	2	3
1	ТР/ТС 017/2011	О безопасности продукции легкой промышленности
2	ГОСТ 31396-2009	Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
3	ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
4	ГОСТ 12807-2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
5	ГОСТ 12566-88	Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности
6	ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к стиркам
7	ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к поту
8	ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к трению
9	ГОСТ 9733.5-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к дистиллированной воде
10	ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
11	ГОСТ 32075-2013	Материалы текстильные методы определения токсичности
12	ГОСТ 25617-2014	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний
13	ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
14	ГОСТ 28000-2004	Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия
15	ГОСТ 20272-2014	Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия
16	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
17	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
18	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества

Интв. № подл.	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

Продолжение таблицы 5

1	2	3
19	ГОСТ 16958-71	Изделия текстильные. Маркировка символов по уходу
20	ГОСТ 25652-83	Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода
21	ГОСТ 2.503-2013	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений
22	ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
23	ГОСТ ISO 1833-11-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 11. Смеси целлюлозного и полиэфирного волокон (метод с использованием серной кислоты)
24	ГОСТ ISO 1833-18-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 18. Смеси натурального шелкового и шерстяного волокна или волокон из волос животных (метод с использованием серной кислоты)
25	ГН 2.2.5.2440-09	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
26	ГН 2.2.5.2308-07	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
27	ГН 2.2.5.3532-18	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
28	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
29	ГОСТ Р ИСО 3635-99	Одежда. Размеры определения обозначения и требования к измерению
30	ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство (СПП). Продукция легкой промышленности. Основные положения

Интв. № подл	Полп. и дата	Интв. № дубл.	Взам. интв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к техническим условиям ТУ 14.13.35-002-00083262-2020
«Одежда форменная для работников ОАО «РЖД»

**БРЮКИ ФОРМЕННЫЕ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ РАБОТНИКОВ СРЕДНЕЙ,
 МЛАДШЕЙ И РЯДОВОЙ КАТЕГОРИЙ**

Настоящие технические условия разработаны АО «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» на основе проектно-конструкторской документации на модель брюк форменных женских для работников средней, младшей и рядовой категорий.

Технические условия сформированы с учетом результатов эксплуатационных испытаний, проведенных в структурных подразделениях ОАО «РЖД».

Представленные технические условия по построению, изложению и оформлению соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации. Технические условия», а установленные техническими условиями требования, нормы и методы контроля соответствуют требованиям действующих стандартов и технических условий.

Полп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Полп. и дата	
Инв. № подл.	

Директор Центра «Охрана труда,
 экология и промышленная безопасность»
 АО «ВНИИЖТ»

А.Г. Колупанов

Начальник отдела «Охрана труда и экология»
 Центра «Охрана труда, экология и
 промышленная безопасность»
 АО «ВНИИЖТ»

М.Г. Ефремова

Ведущий инженер отдела «Охрана труда и
 экология» Центра «Охрана труда,
 экология и промышленная безопасность»
 АО «ВНИИЖТ»

В.И. Кытина

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.35-002-00083262-2020

